

**MASCHINENLISTE**

Stand: 20. Februar 2009

**Fräsen:**

5-Achsen-Universal-Fräsmaschine Deckel DMU 60 P mit Rundtisch,  
Heidenhain Bahnsteuerung TNC 426 und Werkzeugwechselsystem  
mit Doppelgreifer und 30 Magazinplätzen  
**Arbeitsbereich: 600 mm x 700 mm x 550 mm**  
Aufspannfläche:  $\varnothing$  630 mm

CNC-Universal-Bettfräsmaschine/Bearbeitungszentrum FIRST MCV-1500  
mit Heidenhain Bahnsteuerung TNC 426 und Werkzeugwechselsystem  
mit Doppelgreifer und 24 Magazinplätzen  
**Arbeitsbereich: 1500 mm x 760 mm x 680 mm**  
Aufspannfläche: 1760 mm x 700 mm

Universal-Fräsmaschine DECKEL FP 4 NC mit Bahnsteuerung Dialog 11  
Aufspannfläche: 700 mm x 400 mm

Universal-Fräsmaschine THIEL 152  
Aufspannfläche: 700 mm x 400 mm

Universal-Fräsmaschine Maho MH-C 700  
Aufspannfläche: 700 mm x 400 mm

**Messen:**

Dreidimensionale Mess- und Anreißmaschine ZEISS STIEFELMAYER mit  
Holos NT light Software von Zeiss  
Datenformat: VDAFS, im Haus können fast alle CAD Datensätze  
umgewandelt werden  
(Messen von Bauteilen, Einrichten von Vorrichtungen und Lehren)  
Messbereich: **x = 3000 mm; y = 1500 mm; z = 1600 mm**

ZEISS ScanMax.  
Messbereich **x = 850 mm; y = 400mm; z = 470mm**  
Längenmessung Unsicherheit  $MPE_{E\mu m}$  (L in mm) 5+L/50

**Drehen:**

Zyklengesteuerte Drehbank Masturn 50 CNC  
Spitzenhöhe: 250 mm  
Drehlänge: 1500 mm  
für maximalen Werkstückdurchmesser von 500 mm

Leit- und Zugspindel Drehbank WEILER PRAKTIKANT 160  
Spitzenhöhe: 160 mm; Drehlänge: 750 mm  
für maximalen Werkstückdurchmesser von 350 mm



## MASCHINENLISTE, Seite 2 von 2

### Schleifen:

Flächenschleifmaschine ELB-Flachschliff  
Aufspannfläche: 600 x 400 mm

### Schweißen:

Schlosserei mit Autogen-, Elektro- und Schutzgas-  
Schweißeinrichtungen  
(WIG-, MIG-, MAG- und Alu-Schweißeinrichtung)

### Diverses:

Aufarbeitung von CAD-Daten in Fräsprogramme.

Bohrmaschinen, Sägen, Hubeinrichtungen usw.



## PRODUKTPALETTE

Stand: 20. Februar 2009

### **Mech. Bearbeitung:**

- Komplette Anfertigung von Einzelteilen nach Plänen und Skizzen
- 3 D Freiformflächenbearbeitung nach CAD-Daten; nach Catia-; VDA-FS-; IGES-; sowie AutoCAD-Formate

### **Vorrichtungen:**

- Schweißvorrichtungen für Transferstraßen
- Spannvorrichtungen für Bearbeitungszentren
- Dauerversuchsvorrichtungen
- Montagevorrichtungen für Luftfahrt

### **Prüflehren:**

- Kontroll-Lehren für Serienteile
- Mess- und Prüfeinrichtungen

### **Sondermaschinen:**

- Schweiß- und Spannvorrichtungen mit anspruchsvoller Pneumatik und Hydraulik
- Zubehör für die Peripherie von Schweißrobotern

### **Montagearbeiten:**

- Montage von Anlagen beim Kunden mit Inbetriebnahme
- Reparaturen und vorbeugende Instandhaltung
- Pneumatik und elektrische Steuerungen



## PRODUKTPALETTE, Seite 2 von 2

### Schweißverfahren:

- Sämtliche schweißtechnische Verfahren wie MIG, MAG, WIG und Alu-Schweißeinrichtung

### Elektrotechnik:

- Leistungen und Lieferungen im Bereich der elektr. Steuerungen und Regelungen an Maschinen und Anlagen

### Konstruktion:

- Innovative Planung und Konstruktion in den Formaten Catia, Autocad und Pro Engineer

### CAD Datenübertragung:

- DFÜ: Datenübertragung über Odette-Protokoll (OFTP)